



INSTRUKCJA SERWISOWA

Istotne wskazówki dotyczące montażu łożyska kulkowego w reduktorze obrotów w silnikach ROTAX® typ 912i, 912 oraz 914 (wszystkie wersje)

ATA System: 72-00-00 Silnik

1) Zastosowanie

Aby osiągnąć zadowalające efekty, procedury zawarte w niniejszym dokumencie muszą być wykonywane za pomocą zatwierdzonych metod oraz zgodnie z obowiązującymi przepisami narodowymi.

BRP-Rotax GmbH & Co KG. nie ponosi odpowiedzialności za jakość wykonanych prac oraz zgodność ich wykonania z wymaganiami niniejszego dokumentu.

1.1. Dotyczy silników

Wszystkie wersje silników typu:

Typ silnika	Numery fabryczne
912 i	wszystkie
912	wszystkie
914	wszystkie

1.2. Powiązane dokumenty techniczne (ASB/SB/SI/SL)

brak

1.3. Przyczyna wydania

Doświadczenie eksploatacyjne wskazuje, że montaż łożyska kulkowego podczas naprawy lub obsługi technicznej nie jest wykonywany prawidłowo i należy udzielić dodatkowych instrukcji na ten temat. Dotyczy to zwłaszcza ukierunkowania koszyka łożyska (plastikowy ustalacz kulek) w kierunku wału smigła. Ten dokument powinien rozwiązać wątpliwości odnośnie montażu łożyska.

WSKAZÓWKA: Przestrzegaj tych instrukcji przy najbliższym demontażu reduktora. Nie ma potrzeby nadzwyczajnego sprawdzenia lub wymiany wadliwie osadzonego łożyska przed najbliższymi pracami wymagającymi demontarzu reduktora.

1.4. Przedmiot

Istotne wskazówki dotyczące montażu łożyska kulkowego w reduktorze obrotów w silnikach ROTAX® typ 912i, 912 oraz 914 (wszystkie wersje).

1.5. Termin wykonania

INFORMACYJNIE

Przeznaczeniem poniższych instrukcji jest pomoc użytkownikom, mechanikom i producentom statków powietrznych w zapewnieniu właściwych warunków użytkowania/obsługi oraz zabudowy, a tym samym osiągnięciu optymalnych osiągnięć i niezawodności.

1.6. Zatwierdzenie

Zawartość techniczna niniejszego dokumentu została zatwierdzona organ DOA Nr. EASA.21J.048.

1.7. Czasochłonność

Szacowana ilość roboczogodzin: silnik zabudowany na statku powietrznym – ponieważ nakład pracy na wykonanie biuletynu zależy od sposobu zabudowy silnika, nie jest on możliwy do oszacowania przez producenta.

INSTRUKCJA SERWISOWA

1.8. Dane masowe

zmiana ciężaru - bez zmian
moment bezwładności - brak wpływu

1.9. Obciążenie elektryczne

bez zmian

1.10. Oprogramowanie towarzyszące

bez zmian

1.11. Dokumentacja związana

Oprócz niniejszych informacji technicznych stosować się do aktualnych wydań:

- Instrukcja Obsługi Technicznej (MM) Bazowa

WSKAZÓWKA: Aktualność dokumentacji można określić, sprawdzając wykaz zmian w danej Instrukcji. Pierwsza kolumna wykazu pokazuje numer zmiany. Porównaj numer zmiany z aktualnym numerem w wykazie dokumentacji ROTAX, dostępnym na stronie www.FLYROTAX.com. Uaktualnienia i strony ze zmianami mogą być pobierane bezpłatnie.

1.12. Inna dokumentacja związana

brak

1.13. Zamiennosc części

łożyska i siemeringi, których wymiana okazała się konieczna, nie nadają się do użytkowania i winny zostać ze złomowane.

2) Informacja materiałowa

2.1) Materiał – koszt i dostępność

Cena i warunki zamówienia materiałów będą dostarczone na życzenie przez Autoryzowanych Dystrybutorów ROTAX® lub ich Centra Serwisowe.

2.2) Informacja o współudziale producenta

- Jakakolwiek możliwa pomoc ze strony BRP-Powertrain zostanie ustalona indywidualnie poprzez Autoryzowanych Dystrybutorów ROTAX® lub ich Centra Serwisowe.

2.3) Materiały wymagane na jeden silnik

wymagane części:

Nr kat.	Ilość/ silnik	Opis	Zastosowanie
832235	1	Łożysko	Reduktor obrotów Rotax 912i/912/914
944320	4	Podkładka	Ustalenie łożyska
941760	4	Śruba sześć. M7x16	Ustalenie łożyska
950470	1	Siemering	Reduktor obrotów

2.4) Materiały wymagane na jeden zespół jako część zamienna

brak

2.5) Możliwości przerabiania części

brak

INSTRUKCJA SERWISOWA

2.6) Narzędzia specjalne/środki smarujące-/klejące-/smarujące

Cena i warunki zamówienia materiałów będą dostarczone na życzenie przez Autoryzowanych Dystrybutorów ROTAX® lub ich Centra Serwisowe.

Nr kat.	Opis	Zastosowanie
876518	Stempel montażowy	Montaż siemeringu wału śmigła Rotax 912i/912/914

INSTRUKCJA SERWISOWA

3) Wykonanie / Instrukcje

WSKAZÓWKA: Przed przystąpieniem do prac przeczytaj całą dokumentację, tak by upewnić się że procedury i wymagania są całkowicie zrozumiałe.

Wykonanie Wszystkie prace muszą być wykonane i zatwierdzone przez jedną z następujących osób lub instytucji:

- Osoby z aktualnym przeszkoleniem na odpowiedni typ silnika. Tylko autoryzowany personel (iRMT, poziom Obsługa Techniczna – Bazowa).

WSKAZÓWKA: Wszystkie prace muszą być wykonane zgodnie z wymaganiami odnośnej Instrukcji Obsługi Technicznej.

Instrukcje

bezpieczeństwa

OSTRZEŻENIE

Oznacza instrukcję, której nieprzestrzeganie może spowodować poważne obrażenia, włączając możliwość śmierci.

PRZESTROGA

Wskazuje instrukcję, której nieprzestrzeganie może spowodować mniejsze lub umiarkowane obrażenia.

UWAGA

Wskazuje instrukcję, której nieprzestrzeganie może spowodować poważne uszkodzenie silnika lub jego podzespołu.

WSKAZÓWKA ŚRODOWISKOWA

Wskazówka środowiskowa podaje porady i zachowania mające na celu ochronę środowiska naturalnego.

3.1) Instrukcje

Patrz również Rys. 1.

Konieczne są następujące kroki:

3.1.1) Demontaż łożyska

Zdemontuj łożysko kulkowe jak opisano w IOT-Bazowa.

WSKAZÓWKA: Upewnij się, czy pierścień oporowy jest włożony pomiędzy łożysko a siemering i/lub kulki łożyska są widoczne podczas montażu.

3.2) Próba silnika

Przeprowadź próbę silnika. Patrz rozdz. 12-20-00 IOT – Liniowa 912/914, aktualne wydanie.

3.3) Podsumowanie

Powyższe prace (sekcja 3), winny być przeprowadzane zgodnie z terminami podanymi sekcji 1.5).

| Znacznik zmiany na marginesie strony wskazuje na zmianę w tekście lub grafice.

Tłumaczenia dokonano według najlepszej wiedzy – w przypadku wątpliwości obowiązujący jest oryginalny tekst angielski oraz jednostki metryczne (Układ – SI).

INSTRUKCJA SERWISOWA

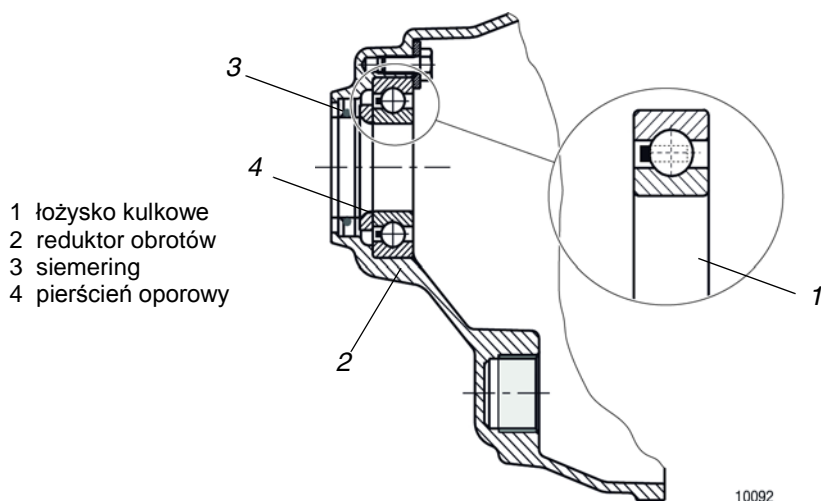
3.4) Zapytania

Zapytania odnoszące się do niniejszego biuletynu należy wysłać do autoryzowanego dystrybutora ROTAX® dla danego terytorium.

Wykaz wszystkich dystrybutorów znajduje się na stronie www.FLYROTAX.com.

4) Załącznik

Poniższe rysunki powinny dostarczyć dodatkowych informacji:



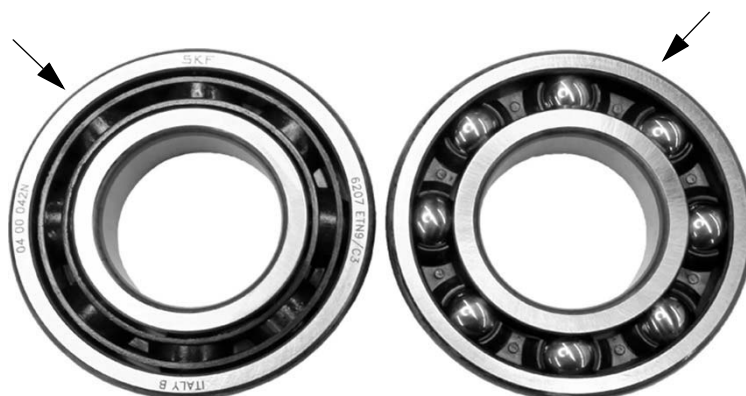
Rys. 1

WSKAZÓWKA: Rysunki w tym dokumencie pokazują typową budowę i mogą one nie przedstawiać wszystkich szczegółów lub dokładnego kształtu części, które spełniają tę samą lub podobną funkcję.

Widoki zespołów nie są **rysunkami technicznymi** i spełniają jedynie funkcję informacyjną. W celu uzyskania szczegółowych danych należy odnieść się do aktualnej dokumentacji technicznej silnika, danego typ.

„Zakryty” koszyk plastikowy.
Musi być skierowany w kierunku śmigła

„Odkryta” strona koszyka musi być skierowana w kierunku silnika



Rys. 2