

Informacje obsługowe dotyczące korka gwintowanego M22x1,5 nr kart. 940520 w silnikach ROTAX® typ 912i (wszystkie wersje)

ATA System: 72-00-00 Silnik

1) Zastosowanie

Aby osiągnąć zadowalające efekty, procedury zawarte w niniejszym dokumencie muszą być wykonywane za pomocą zatwierdzonych metod oraz zgodnie z obowiązującymi przepisami narodowymi.

BRP-Rotax GmbH & Co KG. nie ponosi odpowiedzialności za jakość wykonanych prac oraz zgodność ich wykonania z wymaganiami niniejszego dokumentu.

1.1. Dotyczy silników

Wszystkie wersje silników typu:

Typ silnika	Numery fabryczne
912 iS	wszystkie
912 iS Sport	wszystkie
91 iSc Sport	wszystkie

1.2. Powiązane dokumenty techniczne (ASB/SB/SI/SL)

brak

1.3. Przyczyna wydania

Silniki 912 i wyposażone są w korek gwintowany (M22x1,5 nr kat. 940520). Korek ten przechodzi przez obudowę zapłonu a do jego montażu/demontażu używane jest narzędzie T60 (Torx). Doświadczenie eksploatacyjne wskazuje, że korek ten jest wykorzystywany do kręcenia wałem korbowym, co jest niewłaściwe.

W wyniku takiego działania korek może zostać ukręcony (w najgorszym wypadku) i powodować wyciek oleju a w konsekwencji do utraty oleju i zatarcia silnika.

1.4. Przedmiot

Informacje obsługowe dotyczące korka gwintowanego M22x1,5 nr kart. 940520 w silnikach ROTAX® typ 912i, 912 oraz 914 (wszystkie wersje).

1.5. Termin wykonania

- informacje mają na celu zrozumienie problemu i wzięcie go pod uwagę przy następnym pracach obsługowych.

1.6. Zatwierdzenie

Zawartość techniczna niniejszego dokumentu została zatwierdzona organ DOA Nr. EASA.21J.048.

1.7. Czasochłonność

Szacowana ilość roboczogodzin: silnik zabudowany na statku powietrznym – ponieważ nakład pracy na wykonanie biuletynu zależy od sposobu zabudowy silnika, nie jest on możliwy do oszacowania przez producenta.

1.8. Dane masowe

zmiana ciężaru - bez zmian
moment bezwładności - brak wpływu

1.9. Obciążenie elektryczne

bez zmian

1.10. Oprogramowanie towarzyszące

bez zmian

1.11. Dokumentacja związana

Oprócz niniejszych informacji technicznych stosować się do aktualnych wydań:

- Katalog Części Zamiennej (IPC)
- Instrukcja Zabudowy (IM)
- Instrukcja Obsługi Technicznej (MM) Bazowa
- Instrukcja Obsługi Technicznej (MM) Liniowa

WSKAZÓWKA: Aktualność dokumentacji można określić, sprawdzając wykaz zmian w danej Instrukcji. Pierwsza kolumna wykazu pokazuje numer zmiany. Porównaj numer zmiany z aktualnym numerem w wykazie dokumentacji ROTAX, dostępnym na stronie www.FLYROTAX.com. Uaktualnienia i strony ze zmianami mogą być pobierane bezpłatnie.

1.12. Inna dokumentacja związana

brak

1.13. Zamienność części

brak

2) Informacja materiałowa**2.1) Materiał – koszt i dostępność**

Cena i warunki zamówienia materiałów będą dostarczone na życzenie przez Autoryzowanych Dystrybutorów ROTAX® lub ich Centra Serwisowe.

2.2) Informacja o współudziale producenta

brak.

2.3) Materiały wymagane na jeden silnik

wymagane części:

Nr kat.	Ilość/ silnik	Opis	Zastosowanie
250055	1	O-ring 18x2,5	Uszczelnienie korka gwint.
950141	1	Podkładka uszczeln. A8x13	Uszczelnienie sworznia do blokowania wału korbowego

2.4) Materiały wymagane na jeden zespół jako część zamienna

brak

2.5) Możliwości przerabiania części

brak

2.6) Narzędzia specjalne/środki smarujące-/klejące-/smarujące

Cena i warunki zamówienia materiałów będą dostarczone na życzenie przez Autoryzowanych Dystrybutorów ROTAX® lub ich Centra Serwisowe.

Nr kat.	Opis	Zastosowanie
xxx xxx	T60 nasadka Torx	Wykręcanie korka gwint.
240880	Sworzeń do blokowania wału	Blokowanie wału korbowego

3) Wykonanie / Instrukcje

WSKAZÓWKA: Przed przystąpieniem do prac przeczytaj całą dokumentację, tak by upewnić się że procedury i wymagania są całkowicie zrozumiałe.

Wykonanie Wszystkie prace muszą być wykonane i zatwierdzone przez jedną z następujących osób lub instytucji:

- ROTAX® - Autoryzowany Dystrybutor lub jego Ośrodek Serwisowy
- Osoby z aktualnym przeszkoleniem na odpowiedni typ silnika. Tylko autoryzowany personel (iRMT, poziom Obsługa Techniczna – Bazowa).

WSKAZÓWKA: Wszystkie prace muszą być wykonane zgodnie z wymaganiami odnośnej Instrukcji Obsługi Technicznej.

Instrukcje

**bezpieczeń-
stwa**

OSTRZEŻENIE

Prace wykonuj tylko w miejscach dla niepalących i z dala od iskier i otwartego płomienia. Wyłącz zapłon i zabezpiecz silnik przed przypadkowym uruchomieniem. zabezpiecz statek powietrzny przed nieautoryzowanym użyciem. Odłącz biegun ujemny akumulatora pokładowego.

Ryzyko poparzeń! Przed rozpoczęciem jakichkolwiek prac, pozwól aby silnik schłodził się do temperatury otoczenia i stosuj odpowiednie podstawki pod koła.

3.1) Instrukcje**UWAGA**

Podczas prac obsługowych NIE UŻYWAJ korka gwintowanego do pokręcania wałem korbowym. Jeżeli tak postępowano lub korek M22x1,5 nr kat. 940520 jest luźny, należy go wykręcić i zainstalować jak opisano w kolejnych krokach.

UWAGA

Korek jest wykonany z aluminium. Aby zapobiec uszkodzeniu i zerwaniu wcięć w korku, zapewnij by nasadka T60 Torx została całkowicie włożona w korek i zabezpieczona.

Patrz Rys. 1.

Krok	Procedura
1	Zablokuj wał korbowy, patrz IOT – Liniowa rozdz. 12-20-00.
2	Użyj odpowiedniej nasadki Torx do wykręcenia korka gwint.
3	Oczyść gwint na wale korbowym i korków z pozostałości uszczelniaczy.
4	Załóż i dokręć korek gwintowany wraz z nowym o-ringiem, posmarowanym smarem. Moment dokręcenia 35 Nm (26 ft. lbs).
5	Zablokuj wał korbowy, patrz IOT – Liniowa rozdz. 12-20-00.

- patrz IOT – Liniowa, aktualne wydanie, Terminarz prac okresowych. Korek gwintowany podlega kontroli wzrokowej i sprawdzeniu na pewność mocowania co 100 godzin lub przy najbliższych pracach.
- Podłącz biegun ujemny akumulatora pokładowego

3.2) Próba silnika

Przeprowadź próbę silnika. Patrz rozdz. 12-20-00 IOT – Liniowa 912/914, aktualne wydanie.

3.3) Podsumowanie

Powyższe prace (sekcja 3), winny być przeprowadzane zgodnie z terminami podanymi sekcji 1.5).

| Znacznik zmiany na marginesie strony wskazuje na zmianę w tekście lub grafice.

Tłumaczenia dokonano według najlepszej wiedzy – w przypadku wątpliwości obowiązujący jest oryginalny tekst angielski oraz jednostki metryczne (Układ – SI).

3.4) Zapytania

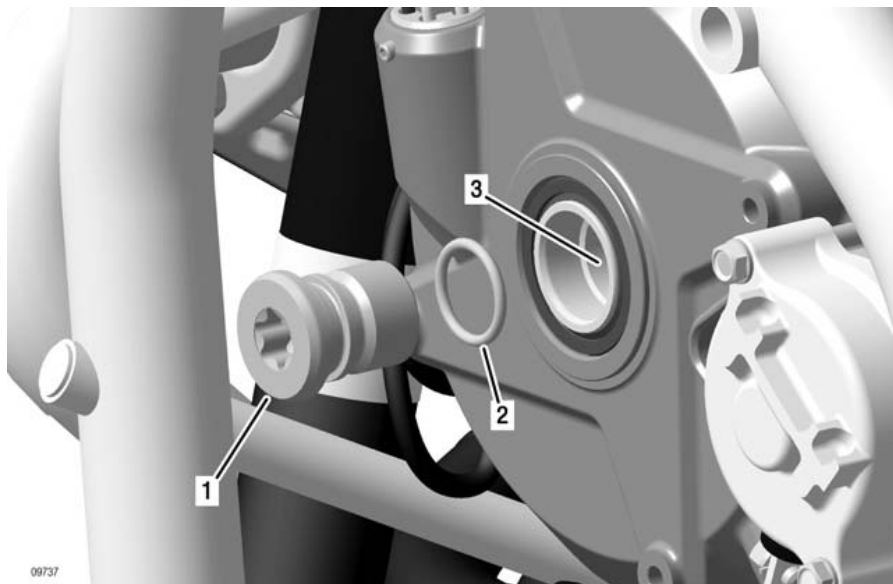
Zapytania odnoszące się do niniejszego biuletynu należy wysłać do autoryzowanego dystrybutora ROTAX® dla danego terytorium.

Wykaz wszystkich dystrybutorów znajduje się na stronie www.FLYROTAX.com.

4) Załącznik

Poniższe rysunki powinny dostarczyć dodatkowych informacji:

- 1 Korek gwint M22x1,5
- 2 O-ring 18x2,5
- 3 Panewka



Rys. 1

Korek gwintowany M22x1,5

WSKAZÓWKA:

Rysunki w tym dokumencie pokazują typową budowę i mogą one nie przedstawiać wszystkich szczegółów lub dokładnego kształtu części, które spełniają tę samą lub podobną funkcję.

Widoki zespołów nie są **rysunkami technicznymi** i spełniają jedynie funkcję informacyjną. W celu uzyskania szczegółowych danych należy odnieść się do aktualnej dokumentacji technicznej silnika, danego typ.